

QJ 9125-Q 辐照交联低烟无卤绝缘护套料

产品简介

QJ 9125-Q 是一种 125 度辐照交联低烟无卤阻燃料, 可用于 125 度的 ISO 6722 汽车线, 具有耐磨性能强, 耐油性能佳等特点, 达到 FT-2 阻燃性能和良好的工艺加工性能, 建议辐照时的计量为 12-16MRad (视线径大小而定), 辐照后热延伸控制 50%~80%。

特点	• 优异的机械性能 • 低发烟量 • 低毒性和低腐蚀性	• 环保 • 加工工艺性能佳
应用	电线电缆	
形状	颗粒状	

技术性能

物理性能	典型值	测试方法
密度, 23℃	1.28g/cm ³	ISO 1183-1(ASTM D792)
熔体流速 (150℃/21.6kg)	3.0g/10min	ISO 1133,(b)
机械性能	典型值	测试方法
抗张强度 250mm/min*	14.5Mpa	IEC 60811-1-1
断裂伸张率 250mm/min*	260%	IEC 60811-1-1
老化后 7D at 158℃*		IEC 60811-1-2
·抗张强度 250mm/min	15.5Mpa	
·断裂伸张率 250mm/min	200%	
热延伸 15min at 200℃*		IEC 60811-2-1
·热延伸	70%	
·永久变形	0%	
低温冲击-25℃*	通过	IEC 60811-1-4
*交联后试样		
燃烧特性	典型值	测试方法
氧指数 ¹	26%	ISO 4589-2(ASTM D2863)
烟密度		ASTM E-662
·有焰法 (1mm) Ds max	70	
·无焰法 (1mm) Ds max	180	
卤素含量	0	IEC60754-1
毒性指数	1	NES 713
卤酸气体释放量		IEC60754-2
·PH(min)	5.6	
·电导率 (max) μS/min	1	
45 度角燃烧试验 ²	通过 ²	UL1581/FT-2
烟密度	通过 ²	IEC 61034
其他特性	典型值	测试方法
硬度 D 15 秒	49	ISO R868(ASTM D2240)

QJ 9125-Q 辐照交联低烟无卤绝缘护套料

体积电阻率 (23°C-50%HR)	$10^{14} \Omega \text{ cm}$	IEC 60093(ASTM D257)
介电常数 50Hz (23°C-50%HR)	3.5	IEC 60250(ASTM D150)
介电损耗系数 50Hz (23°C-50%HR)	0.06	IEC 60250(ASTM D150)

1 对IV试样测得

2 与线缆结构有关

挤出参考温控：

一区	二区	三区	机劲	机头	模口
170°C	180°C	190°C	190°C	190°C	190°C

QJ 9125-Q 以用 PE 或 PVC 螺杆挤出生产。

建议在使用过程中添加滤网，滤网 80 目*1 层。

挤出螺杆压缩比例在 1.2~2.0 之间。

开机前建议 80°CX 2H 的烘干。

包装：25KG/包

储存条件：干燥阴凉处，避免阳光直晒，按一般化学品储存。

备注：以上数据仅供参考所用，不能作为检验和提供保证之用，最终效果由用户自行评估。